

Plik pobrany z www.galbram.com.pl

Zakaz rozpowszechniania w jakiegokolwiek postaci

Galbram – Bramy garażowe, bramy przemysłowe, bramy segmentowe i Kurtyny PCV.

PRZEMYSŁOWE BRAMY SEGMENTOWE



Ponowne otwieranie



Wymiary przejazdu w świetle

Zalety konstrukcji : Dzięki specjalnemu prowadzeniu bramy segmentowe Hörmanna pasują do każdej hali i dlatego też nadają się do montażu zarówno w nowych obiektach, jak i w już istniejących budynkach. Otwarta brama segmentowa zajmuje minimalną przestrzeń tuż pod stropem. Montowana jest za otworem, dzięki czemu nie ogranicza światła przejazdu. Uszkodzenie pojazdu podczas przejeżdżania przez bramę jest wykluczone Hörmann oferuje aż 12 typów prowadzenia bram, dlatego należy dobrać typ prowadzenia w taki sposób, aby w żadnym razie nie utrudniać ruchu w hali. Już od ponad 30 lat Hörmann dostarcza bramy segmentowe, napędy i sterowania jako jeden niezawodnie funkcjonujący system. Wszystkie elementy bram napędzane elektrycznie są idealnie do siebie dopasowane pod względem konstrukcyjnym oraz pod względem bezpieczeństwa technicznego. Bogata oferta Hörmanna umożliwiła znalezienie odpowiedniego rozwiązania systemowego w każdym przypadku.

RODZAJE

STE 40 STALOWA BRAMA NIEOCIEPLANA



Decyzje o wyborze tego typu bramy można podjąć, gdy nie istnieje konieczność ogrzewania hali. Stabilna rama ościeżnicy, precyzyjnie prowadzenie szyny i wytrzymałe duże obciążenia sprężyny skrutne zapewniają lekki bieg bramy i jej długą żywotność. Brama w wersji nieocieplanej i ocieplonej wygląda tak samo. Stalowe segmenty są przetłaczane poziomo w równych odstępach, co 125 mm. Ocynkowana blacha jest od zewnątrz przeciskana. Gruntująca warstwa tworzywa sztucznego na bazie poliesteru, z obu stron trwale pokrywająca blachę, stanowi optymalne zabezpieczenie przed korozją. Standardowo: na zewnątrz i wewnątrz kolor szarobiały (na bazie RAL 9002). Na życzenie kolory specjalne i wyposażenie dodatkowe.



TPU 40 STALOWA BRAMA OCIEPLANA-EKONOMICZNA

Dzięki ocieplanym segmentom warstwowym bramy TPU 40 stanowią długotrwałą, ekonomiczną inwestycję nawet w trudnych warunkach eksploatacji. Stabilność bramy osiąga się poprzez warstwowy sposób budowy i wyprofilowanie krawędzi o grubości 42 mm. Rdzeń izolacyjny z utwardzonej pianki poliuretanowej w 100% bez freonu (jakość kontrolowana wg standardów RAL) zapewnia wartość współczynnika przenikania ciepła dla zamontowanej bramy o wym. 4 x 4 m bez przeszklenia: $k = 1,64 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ Segment 42/20 mm: $k = 1,0 \text{ W/m}^2 \text{ K}$





SPU 40 STALOWA BRAMA OCIEPLANA DO HAL OGRZEWANYCH

Dobry wybór do hal ogrzewanych w bramach SPU 40 grubość płyty na całej powierzchni wynosi 42 mm. Gruby rdzeń izolacyjny z utwardzonej pianki poliuretanowej (w 100% bez freonu) zapewnia bardzo niski współczynnik przenikania ciepła. Zamontowana brama o wym. 4 x 4 m bez przeszklenia: $k = 0,95$ W/m² K Segment 42 mm: $k = 0,5$ W/m² K. Materiał ocynkowany ogniowo i trwała warstwa gruntująca na bazie poliestru optymalnie ochronią płytę przed wpływem czynników atmosferycznych. Dodatkowe przetłoczenia w strukturze stucco czynią płytę bramy bardziej odporną niż gładka powierzchnia. Powierzchnia zewnętrzna: od wewnątrz i zewnątrz biało-szara (na bazie RAL 9002). Kolory z palety RAL do wyboru.



APU 40 STALOWO - ALUMINIOWA BRAMA - WIĘCEJ ŚWIATŁA



Ten typ bramy rozjaśnia hale zakładowe, dzięki czemu pracuje się w nich jeszcze przyjemniej. Ale nie jest to jedyna zaleta tej bramy. Jest ona jeszcze bardziej wytrzymała i posiada jeszcze dłuższą żywotność; sprawia to konstrukcja bramy z ocieplanego, stalowego cokołu segmentowego oraz przeszklonych elementów wykonanych w wersji normalnej z eloksalowanych, aluminiowych profili rurowych. Bramy nieocieplane i izolowane termicznie wyglądają tak samo. Oba typy bram skonstruowane są na stabilnym, ocieplanym cokole o wys. 750 mm. Cokół ten jest ocynkowany, tłoczony i pokryty warstwą ochronną tworzywa sztucznego na bazie poliestru. Dostępny standardowo w kolorze białego aluminium RAL 9006. Elementy bramy stanowiące ramę przeszklenia składają się ze ściskanych, aluminiowych profili rurowych, eloksalowanych zgodnie z DIN 17611. Powierzchnia: trawiona, kolor naturalny (E6/B/1). Cokół i elementy bramy dostępne są także w kolorach specjalnych. Izolacja cieplna (DIN 4108) $k = 3,2$ W/m² K.)





TAP 40 STALOWO - ALUMINIOWA BRAMA IZOLOWANA TERMICZNIE

Bramę TAP 30 poleca się do montażu w ogrzewanych halach, aby dodatkowo rozjaśnić ich wnętrza. Spełnia ona wymogi takiego zastosowania ze względu na trzy elementy: cokół ze stali, izolowane termicznie aluminiowe profile rurowe oraz przeszklenie ze szkła izolacyjnego, grub. 16 mm. Współczynnik izolacji cieplnej dla gotowej i osadzonej bramy o wymiarach 4 x 4 m, z przeszkleniem ze szkła izolacyjnego: $k = 2,8 \text{ W/m}^2 \text{ K}$. Wartość tego współczynnika izolacji cieplnej jest mniejsza niż wartość określona w rozporządzeniu o termoizolacji wynosząca $3,1 \text{ W/m}^2 \text{ K}$.



ALR 40 ALUMINIOWA BRAMA DO NOWOCZESNEJ ARCHITEKTURY

Jeśli chcesz mieć niezawodną bramę, która uatrakcyjni fasadę Twojej hali i rozjaśni wnętrza, wybierz bramę typu ALR 40. Aluminiowe profile rurowe, w wersji normalnej, ściskane i eloksalowane, są eleganckie, a do tego stabilne i odporne na działanie warunków atmosferycznych. Dolny element bramy wypełniono blachą ze stopu lekkiego (alumangan) o grubości 1,5 mm. Pozostałe elementy bramy zostały przeszklone szybą akrylową o grubości ok. 3 mm. Możliwe są też przeszklenia z szyb pojedynczych lub szkła izolacyjnego. Brama dostępna jest również częściowo lub na całej powierzchni z wypełnieniem nieprzeźroczystym.



TAR 40 ALUMINIOWA BRAMA IZOLOWANA TERMICZNIE

Jest to, która spełnia najwyższe wymagania stawiane i aluminiowym bramom segmentowym: nowoczesna pod względem architektonicznym, dobrze izolowana i trwała. Zimą do ciepłych, latem do przyjemnie chłodnych hal. Wartość współczynnika izolacji cieplnej wynosi dla gotowej i osadzonej bramy o wymiarach 4 x 4 m, izolowanej termicznie, z przeszkleniem ze szkła izolacyjnego: $k = 2,9 \text{ W/m}^2 \text{ K}$. Dolny element bramy wypełniono płytą warstwową o grubości 26 mm z rdzeniem z pianki poliuretanowej. Pozostałe elementy bramy zostały przeszklone szybą akrylową ze szkła izolacyjnego o grubości 16 mm. Na życzenie dostarczamy inne rodzaje szyb ze szkła izolacyjnego. Brama dostępna jest również częściowo lub na całej powierzchni z wypełnieniem nieprzeźroczystym, oczywiście izolowanym.



SZYBKOBIEŻNE BRAMY SEGMENTOWE

Zastosowanie różnych kombinacji materiałów (stal, stal z aluminium, aluminium) w połączeniu z różnymi przeszkleniami i bogatą kolorystyką umożliwia wybór bramy optymalnie dobranej do potrzeb zakładu i architektury budynku. Zintegrowana furtka umożliwia przejście osób przy zamkniętej bramie. Inne konstrukcje szybkobieżne nie dają tej możliwości. Szybkobieżne bramy segmentowe łączą w sobie najnowocześniejszą technikę z latami doświadczeń Hormanna w produkcji niezawodnych bram przemysłowych. Dobrze widoczne ciągi transportowe, szybki przepływ materiałów, redukcja kosztów zużycia energii i pewne zamknięcie hal czyni z tych bram opłacalną inwestycję. Możliwość wykonania jako typ : SPU / APU / TAP / ALR / TAR



Decydując się na konkretny rodzaj bramy przemysłowej HÖRMANN, warto wiedzieć jaki mamy wybór przeszkleń

